



## ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Οι τμηματικές εξετάσεις **περιόδου Ιουνίου 2019** για το μάθημα της **Ορθοπαιδικής** για τους Φοιτητές (Δ' Ε', ΣΤ' και Ε.Π.) θα γίνουν την **Παρασκευή 28.06.2019** και **ώρα 17.00** στα αμφιθέατρα ΑΙ1, ΑΙ2, ΑΙ3 και ΑΙ4.

Η δήλωση συμμετοχής είναι **ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ\*** για τους φοιτητές που θέλουν να συμμετέχουν στις εξετάσεις και θα γίνεται στη Γραμματεία της Ορθοπαιδικής από **Δευτέρα 20.05.2019** έως και την **Πέμπτη 20.06.2019**, ώρες 10.00-13.00 (φυσική παρουσία) ή **ηλεκτρονικά** στο e-mail: [orthosecr@med.upatras.gr](mailto:orthosecr@med.upatras.gr), **ΟΧΙ ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΑ!**

Από τη Γραμματεία της Ορθοπαιδικής

**\*Σημείωση:** Όποιος δεν δηλώσει συμμετοχή δεν μπορεί να πάρει μέρος στις εξετάσεις.